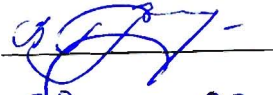


УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
АО «Алмазы Анабара»

 Шамаев В.Э.  
«28» 02 2018 г.

## ПРОГРАММА ИСПЫТАНИЙ

Гусеничных лент для бульдозера KOMATSU D375

### 1. Основание на проведение испытаний:

Распоряжение главного инженера

### 2. Цель испытаний:

- 2.1. Исследования ресурса гусеничных лент для бульдозера KOMATSU D375 различных производителей при определенных условиях работы.
- 2.2. Сравнительный анализ ресурса представленных объектов исследования.
- 2.3. Просчитать экономику с учетом наиболее эффективного и оптимального производства для данных условий работы.

### 3. Участники испытаний:

1. ФИО
2. ФИО
3. ФИО

### 4. Объект исследования:

Гусеничные ленты для бульдозера KOMATSU D375.

### 5. Маркировка испытуемых продуктов:

1. Наименование продукции;
2. Наименование продукции.

### 6. Методика испытания:

- 6.1. В основе метода испытаний лежит сравнительный анализ ходимости испытуемых гусеничных лент с эталонным образцом до переворота. В качестве эталона принимается оригинальная гусеничная лента производства KOMATSU LTD. Для этого с испытуемой машины (при наличии возможности), одна оригинальная гусеница заменяется испытываемым образцом. В случае отсутствия достаточного количества новых машин для проведения испытаний, можно использовать бульдозера с небольшим периодом работы (не больше года), но с обязательной установкой на них по одной гусенице эталонной (KOMATSU) и испытуемой. Таким образом, исключаются любые возможные риски, связанные с возможными различиями в условиях эксплуатации (разные грунты, температурные режимы, нагрузки, наработки, квалификация оператора и т.п.).
- 6.2. Максимальный срок ходимости новой эталонной гусеничной ленты до переворота (в летний период времени) составляет 3500 м/часов (данные сервисной службы участка Талахтах).
- 6.3. В качестве сравнительной единицы принимается приведенная стоимость ходимости одного м/ч выраженная в рублях:  
Стоимость гусеничной ленты, руб. / Ходимость гусеничной ленты до переворота, м/ч.

Отсрочка платежа в размере наработанных м/ч составляет 1 (один) год со дня установки комплекта гусеничных лент на ходовую часть бульдозера KOMATSU D375A-5D, но не более 3500 м/ч до переворота гусеничной ленты по следующему графику:

<b>Наработка с начала эксплуатации, м/ч</b>	<b>Оплата в процентном соотношении от стоимости гусеничной ленты.</b>
0-349	0%
350-699	10%
700-1049	20%
1050-1399	30%
1400-1749	40%
1750-2099	50%
2100-2449	60%
2450-2799	70%
2800-3149	80%
3150-3499	90%
3500	100%

6.4 Конечный параметр, по которому определяется окончание периода испытания, - размер втулки в вертикальной плоскости должен быть не менее 92 мм.

6.5. После окончания испытаний проводится анализ с определением следующих показателей:

6.5.1. Какой ресурс имеют объекты исследования? (Сводный акт осмотра, приложение №1).

6.5.2. Какой объект исследования имеет максимальный и минимальный ресурс?

6.5.3. Какой объект исследования имеет максимальную и минимальную приведенную стоимость ходимости?

6.5.4. Произвести расчет экономической эффективности использования гусеничных лент разных производителей принявших участия в испытаниях на участке Талахтах с учетом затрат на доставку.

## **7. Место проведения испытаний:**

Участок Талахтах, прииск Маят.

**8. Температура воздуха, t C: Изменение температуры в течение всего года 49.3 ° C.**

## **9. Физико-механические свойства пород:**

Пески представлены аллювиальными отложениями (гравийно-галечные отложения, с редкими валунами с песчаным заполнением). Нижняя часть слоя песков представлена элювиальными образованиями (дресва, щебень доломитов, сцементированные песчано-глинистым материалом) мощность элювия 0,1 – 0,5 м. Средняя мощность песков 1,09 м, Гравийно-галечные отложения представлены гранитно-гнейсами, гранитами, песчаниками, доломитами, долеритами, роговиками, кремнем, кварцитами. Плотик представлен трещиноватыми доломитами.

По степени промывистости отложения россыпи р. Большая Куонамка относится к средней (II) категории. Содержание валунной фракции довольно стабильное и в среднем составляет 7,1%. Содержание отвалной гали (+50мм.) в песках составляет в среднем 20,3%. Количество зернистого материала (-50+1,0мм.) довольно существенное и в среднем составляет 66,9%. Объемная масса песков 1,97 г/см<sup>3</sup>. Коэффициент разрыхления 1,44. Весовая льдистость 6,46%. Коэффициент крепости f по шкале проф. М. М. Протодяконова: пески относятся к V категории, плотик VII категория.

**10. Техника для испытаний:**

Бульдозер KOMATSU D375A, номер –

**11. Метод измерений:**

11.1. Для замера используется измерительный инструмент: Линейка, штангенциркуль.

11.2. Для фото фиксации замеров используется цифровой фотоаппарат.


11.3. Все осмотры проводятся в полевых условиях и в светлое время суток, либо с применением искусственного освещения.

**12. Отчетность:**

12.2 Результатом проведения испытания, является составленный отчет, который должен содержать информацию о результатах замеров, фотографии и ответы на поставленные вопросы.

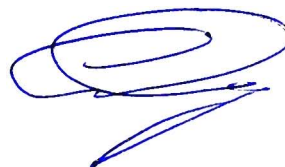
12.3 Отчет составляется по одному экземпляра каждой стороне и визируется уполномоченными лицами.

**Главный механик**



**Софронов Н.М.**

**Начальник управления по  
инвестиционной деятельности и МТР:**



**Лопарева А. Р.**