

ПРОГРАММА ИСПЫТАНИЙ

Гусеничных лент для бульдозера KOMATSU D375

1. Основание на проведение испытаний:

Распоряжение главного инженера

2. Цель испытаний:

2.1. Исследования ресурса гусеничных лент для бульдозера KOMATSU D375 различных производителей при определенных условиях работы.

2.2. Сравнительный анализ ресурса представленных объектов исследования.

2.3. Просчитать экономику с учетом наиболее эффективного и оптимального производства для данных условий работы.

2.4.

3. Участники испытаний:

1. ФИО

2. ФИО

3. ФИО

4. Объект исследования:

Гусеничные ленты для бульдозера KOMATSU D375.

5. Маркировка испытуемых продуктов:

1. Наименование продукции;

2. Наименование продукции.

6. Методика испытания:

6.1. В основе метода испытаний лежит сравнительный анализ ходимости испытуемых гусеничных лент с эталонным образцом до переворота. В качестве эталона принимается оригинальная гусеничная лента производства KOMATSU. Для проведения испытаний используются бульдозера находящиеся в эксплуатации Исполнителя.

6.2. Максимальный срок ходимости новой эталонной гусеничной ленты до переворота (в летний период времени) составляет 3500 м/часов (данные сервисной службы участка Талахтах).

6.3. В качестве сравнительной единицы принимается приведенная стоимость ходимости одного м/ч выраженная в рублях:

Стоимость гусеничной ленты, руб. / Ходимость гусеничной ленты до переворота втулок гусеничной ленты, м/ч.

Оплата производится на основании наработанных м/ч, но не более 3500 м/ч по следующему порядку, расчету (графику):

Наработка с начала эксплуатации, м/ч	Оплата в процентном соотношении от стоимости гусеничной ленты.
1700-1999	40%
2000-2299	50%
2300-2599	60%
2600-2899	70%
2900-3199	80%

3200-3499	90%
3500	100%

6.4 Конечный параметр, по которому определяется окончание периода испытания, - размер втулки в вертикальной плоскости, который должен быть равен, но не меньше 92 мм.

6.5. После окончания испытаний проводится анализ с определением следующих показателей:

6.5.1. Какой ресурс имеют объекты исследования? (Сводный акт осмотра, приложение №1).

6.5.2. Какой объект исследования имеет максимальный и минимальный ресурс?

6.5.3. Какой объект исследования имеет максимальную и минимальную приведенную стоимость ходимости?

6.5.4. Произвести расчет экономической эффективности использования гусеничных лент разных производителей принявших участия в испытаниях на участке Талахтах с учетом затрат на доставку.

7. Место проведения испытаний:

Участок Талахтах, прииск Маят.

8. Температура воздуха, t C: Изменение температуры в течение всего года 49.3 ° C.

9. Физико-механические свойства пород:

Пески представлены аллювиальными отложениями (гравийно-галечные отложения, с редкими валунами с песчаным заполнением). Нижняя часть слоя песков представлена элювиальными образованиями (дресва, щебень доломитов, цементированные песчано-глинистым материалом) мощность элювия 0,1 – 0,5 м. Средняя мощность песков 1,09 м, Гравийно-галечные отложения представлены гранитно-гнейсами, гранитами, песчаниками, доломитами, долеритами, роговиками, кремнем, кварцитами. Плотик представлен трещиноватыми доломитами.

По степени промывистости отложения россыпи р. Большая Куонамка относятся к средней (II) категории. Содержание валунной фракции довольно стабильное и в среднем составляет 7,1%. Содержание отвальной гали (+50мм.) в песках составляет в среднем 20,3%. Количество зернистого материала (-50+1,0мм.) довольно существенное и в среднем составляет 66,9%. Объемная масса песков 1,97 г/см³. Коэффициент разрыхления 1,44. Весовая льдистость 6,46%. Коэффициент крепости f по шкале проф. М. М. Протоdjаконова: пески относятся к V категории, плотик VII категория.

10. Техника для испытаний:

Бульдозер KOMATSU D375A, номер –

11. Условия работы:

Сменные операторы, 2 человека закрепленные за одной единицей техники. Средняя наработка в сутки – 22 часа.

12. Метод измерений:

- 12.1. Для замера используется измерительный инструмент: Линейка, штангенциркуль.
- 12.2. Для фото фиксации замеров используется цифровой фотоаппарат.
- 12.3. Все осмотры проводятся в полевых условиях и в светлое время суток, либо с применением искусственного освещения.

13. Отчетность:

- 13.2. Результатом проведения испытания, является составленный отчет не позднее 10 рабочих дней после составления акта замера втулок цепи гусеничной ленты, который должен содержать информацию о результатах замеров, фотографии и ответы на поставленные вопросы.
- 13.3. Отчет составляется по одному экземпляра каждой стороне и визируется уполномоченными лицами.